



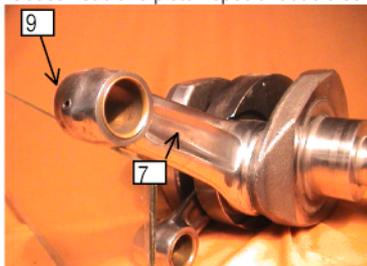
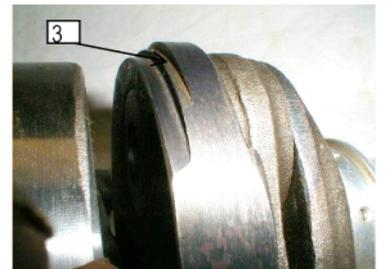
## MECANIQUE

Novembre 2003

### MOTEUR

#### Bloc moteur 2CV / Visa : embiellage

|  |      |                   |
|--|------|-------------------|
| _Vérification sommaire -nettoyage à chaud sous pression dans circuit d'huile bielle<br>-vérification concentricité palier arr/avant<br>-vérification callage pignon aac "0"  |      | E4900             |
| _Embiellage 2CV/Visa révisé standard (mixage de différents embiellages)<br>Tous nos embiellages sont équipés de: - coussinet bielle+axe piston tri-métal<br>- nettoyés ultrason + microbillés fin<br>- resserrés chaud / froid<br>- recentrés à la position d'origine (pas de balourd) | pc1  | E4105/E4106       |
| _Embiellage 2CV/Visa révisé personnalisé: votre embiellage doit être toujours en état de fonctionnement (pas de jeu ni bruit) et servira de base, garantissant la finition et le maximum de fiabilité.   |      | E4109/E4111       |
| _Embiellage vieux modèle révisé 375 /425 /435cc...A la carte, nous consulter   | pc2  | E4112/E4113/E4114 |
| _Modification embiellage Visa adapté pour bloc 2CV (utilisation du coussinet alu arr 2cv) complet.   |      | E4104             |
| -rectification palier arrière  |      | E4103             |
| -fraisage flasque centrale   | pc 3 | E4102             |
| -usinage pignon aac + callage  | pc 4 | E4907             |
| -cône avant type 2CV   |      | E4908             |
| _Embiellages 2CV / Visa spéciaux révisés: sur devis  |      | E4108             |
| -la bielle pesée (en 4 fois) 2CV / Visa  |      | E4903             |
| -la bielle polie 2CV / Visa  | pc 7 | E4901             |
| -la bielle Visa (plus épaisse) remise au poids 2CV   |      | E4200             |
| -Gicleur d'huile ( meilleur refroidissement du piston et pression coussinet)<br>2CV / Visa.  | pc 9 | E4201             |
| -Coussinet d'axe piston spécial double sertissage.   |      | E4202             |



#### Les 6 avantages à utiliser l'embiellage Visa par rapport au 2CV

- Dernier embiellage disponible "neuf" chez Citroën
- Coussinets de bielle tri-métal (2CV =cupro-plomb, à 120°C = bielle coulée !!!)
- Bielles renforcées
- Circuit d'huile de compensation T°+P° (par la flasque centrale, entre bielle G/D)
- Renfort du sertissage de la flasque centrale (ligne d'arbre + rigide)
- 6 vis de fixation volant moteur Ø8mm ( 5 vis Ø7mm en 2CV).

