



## MECANIQUE

Novembre 2003

### MOTEUR

#### Culasse: rectification et usinages divers

- \_Modification circuit de graissage du guide échappement en M8.
- \_Rectification culbuteur standard.
- \_Rectification culbuteur racing (2CV / Visa).
- \_Modification culbuteur 2CV "MF" pour pouvoir les placer dans culasse Visa.
- ☺☺ A 8500 rpm les culbuteurs origines peuvent casser... mais **pas** les "MF"...
- \_Microbillage complet culasse 4 cylindres.
- \_Test sous pression à chaud (détection de fissures, etc...).
- \_Usinage "à la cuillère" dans le conduit.
- \_Usinage "à la cuillère" dans la chambre de combustion..
- \_Resouder aluminium portée joint cylindre culasse/siège de soupape 2CV/Visa/VW
- \_Planage plan de joint de culasse 2 / 4 / 6 cylindres à face // (essence ou diesel).
- \_Planage plan oblique 2 / 4 / 6 cylindres, essence ou diesel

#### Référence

- C6920
- C6906
- C6907
- pc 2 C6918
- C6911
- C6905
- C6929
- C6930
- pc 8 C6937
- C6903
- C6904



"MF" veut dire "micro fondrie"; c'est écrit dessus, regardez de plus près.



#### Culasse: rectification & usinage "V.W"

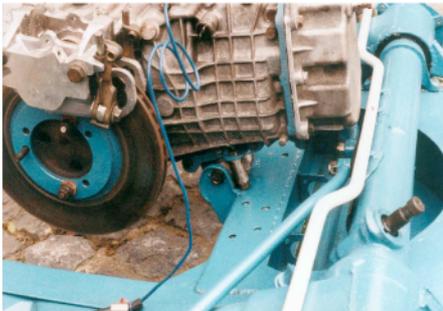
- \_Epaulement culasse.
- \_Epaulement /surfaçage culasse.
- \_Ø du colt de cylindre culasse.
- \_Ø du colt de cylindre /épaulement culasse.
- \_Ø du colt de cylindre /épaulement /surfaçage culasse.
- \_Encastrement 2° ressort de soupape.
- \_Encastrement bourrage queue de soupape.

- C6940
- C6941
- C6942
- C6943
- C6944
- C6945
- C6946

#### Rectification: usinage bloc "V.W"

- \_Ø puit de cylindre
- \_Renforts (2 douilles de centrage) goujon central bloc type 4.
- \_Ligne d'arbre.
- \_Usinage turbine Porsche (bloc type 4).

- M2925
- pc12 M2926
- M2927
- pc13 M2928



Bvt GSX3 5 vitesses sur chassis 2cv



MOTEUR INJECTION Bvt 5 GSA modifiée 68 PS



MOTEUR VISA 652 CC  
WEBER 40DCOE  
CENTRAL "soufflé"

